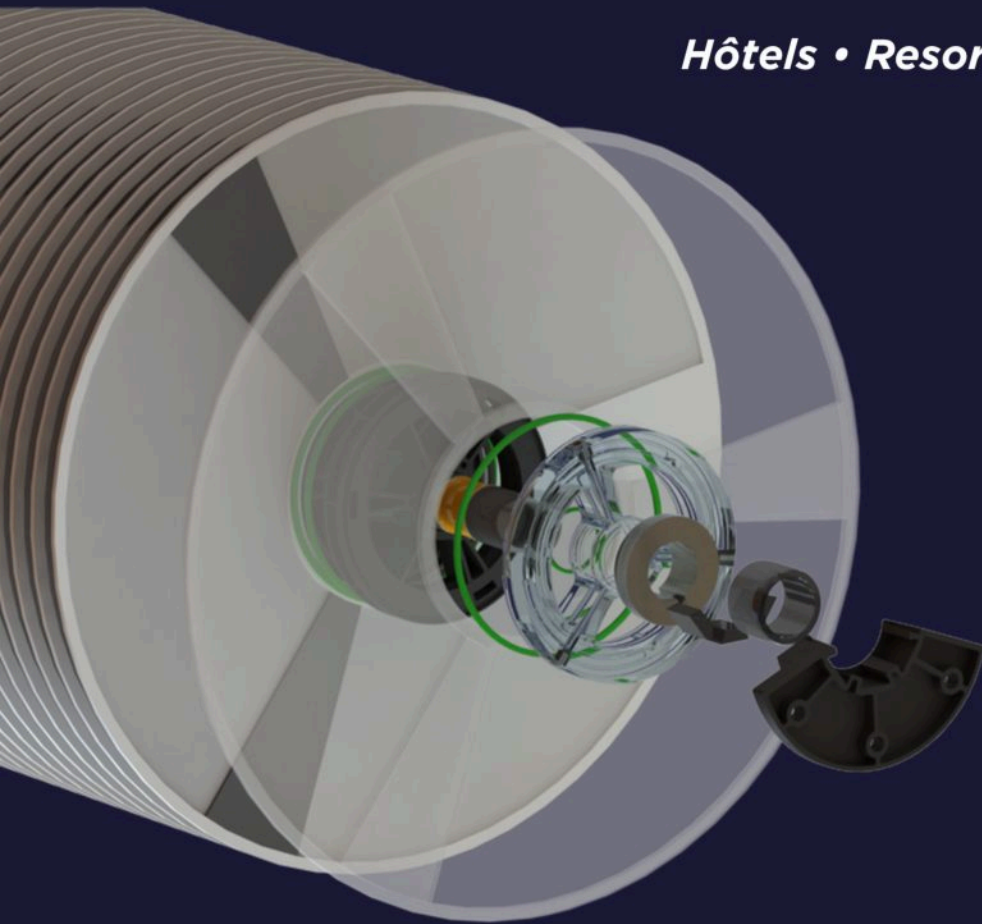


THE WASTEWATER PLANT YOU'LL NEVER NOTICE

Hôtels • Resorts • Hôtellerie de plein air



Unité compacte MBBR-BRM
Conteneur citerne 26m³

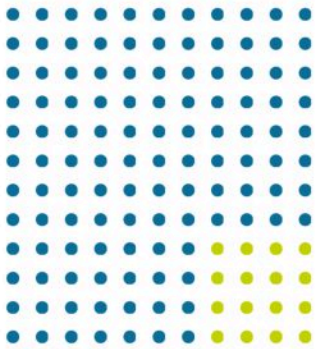
AKELION

NEW WATER MAKER

STOP WASTING SQUARE METERS ON WASTEWATER.

BlueGuest est une station d'épuration ultra-compacte en conteneur citerne, conçue pour les hôtels, resorts et l'HPA. Elle traite à forte charge, absorbe les pics et la saisonnalité, tout en occupant un minimum d'emprise. Objectif : une exploitation robuste et discrète, avec une qualité d'eau compatible avec une stratégie de réutilisation

Le concept



BlueGuest est pensé pour traiter plus dans moins d'espace : une unité pré-assemblée, plug & play, qui sécurise l'exploitation malgré la variabilité d'activité.

Son format compact libère du foncier utile (extensions, emplacements, services) tout en conservant une qualité d'eau irréprochable.

En bleu : l'emprise d'une station habituelle de 300EH

En vert : l'emprise du BlueGuest de Akelion d'une capacité équivalente

Applications cibles

- Campings & villages vacances (pics, saisonnalité, contraintes foncières)
- Hôtels & resorts (discrétion, image, confort client)
- Sites isolés / export maritime (option autonomie & supervision)
- Projets de modernisation (mise à niveau sans gros chantier)

15m²

D'EMPRISE
AU SOL
(NON BATIE)

28m³

VOLUME DE LA
CUVE
RÉACTIONNELLE

30 nm

FINESSE DES
MEMBRANES
DE FILTRATION

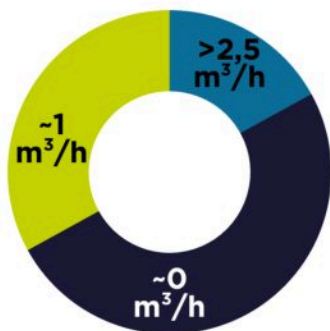
A propos d'AKELION

Basée à Montpellier, Akelion est une entreprise à mission dédiée à l'innovation et à la performance dans le traitement des effluents. Fort de 12 ans d'expérience, notre co-fondateur a construit une structure fondée sur l'expertise et l'engagement.

Nous développons des technologies avancées, dont le DYNAFILTER®, pour répondre aux enjeux environnementaux et industriels. AKELION accompagne le projet de bout en bout : pré-étude, installation, mise en service, réception et suivi.

YOUR SITE CHANGES DAILY YOUR TREATMENT SHOULDN'T.

Conçue pour la saison : stable du premier au dernier jour



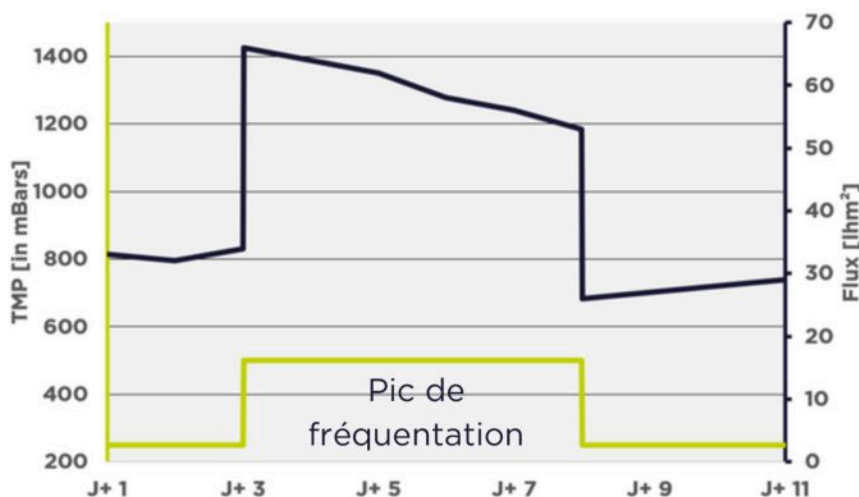
Débits des eaux usées selon la saison pour un camping du littoral languedocien

- Haute saison
- Moyenne saison
- Basse saison

En hôtellerie de plein air, l'assainissement doit savoir encaisser d'importantes variations : basse saison à l'arrêt, haute saison à pleine charge. BlueGuest est conçu pour tenir ce rythme. Limitez les dérives et les interventions d'urgence, sans surdimensionnements coûteux, tout en conservant une qualité d'eau régulière.

Maîtrise et traçabilité : Assurer la conformité sans y passer ses journées

Une station instable, c'est du temps perdu, et un risque d'image. BlueGuest vise une exploitation sereine : supervision claire, modes de marche simples et alarmes utiles, pour éviter la "surveillance permanente". Résultat : moins d'aléas et une qualité d'eau de très haute qualité. En option, le reporting et la télésurveillance apportent une preuve facile à partager aux organismes de contrôle : historique, indicateurs, événements et suivi de performance prêts à être partagés.

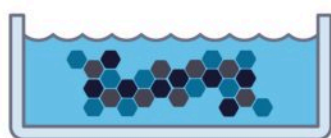


Les pics de production ne préviennent pas toujours : arrivées groupées, événements, météo... BlueGuest s'adapte automatiquement (modes Éco/Normal/Pic/Veille) pour maintenir une qualité d'eau régulière, sans complexifier l'exploitation.

PLUG-IN. TREAT. REUSE.

Traiter et viser la réutilisation n'a jamais été aussi simple : BlueGuest est livré en conteneur citerne prêt à démarrer, avec des interfaces pensées pour une intégration rapide.

Résultat : moins de génie civil, moins d'aléas projet, et une mise en service accélérée.



MBBR

Biomasse fixée offrant une grande résilience



ANOXIE

Moins d'aération et un, abattement de l'azote



AEROBIE

Process simple, fiable et largement éprouvé



BRM

Barrière physique : sécurité sanitaire absolue



BlueGuest associe les meilleures briques de l'assainissement dans un format compact : **Réacteurs intensifs + ultrafiltration dynamique immergée (DYNAFILTER®) + Pilotage algorithmique avancé (NWM®).**

Un seul objectif : une qualité stable, même quand le site change.

L'eau traité par BlueGuest est conforme à la Classe A de l'arrêté sur la réutilisation des eaux non conventionnelles. Elle peut donc être réutilisée directement selon tous les usages que le prévoit la réglementation (arrosage des espaces verts, nettoyages, etc).



+400%

Jusqu'à 5x plus de capacité épuratoire à volume égal



0

Barrière membranaire physique = sécurité absolue : 0 virus, 0 bactéries, 0 MES



24/7

AKELION s'engage : une disponibilité téléphonique réactive & permanente

PLUS SIMPLE. PLUS EFFICACE.



ROBUSTE & DURABLE

CONÇU POUR DURER

Équipement industriel, protections et options (corrosion, tropicalisation) pour une disponibilité élevée et une maintenance simplifiée.

Matériel garanti 5 ans



PLUG & PLAY

DÉPLOYABLE RAPIDEMENT

Une unité compacte préassemblée, pensée pour limiter le génie civil et accélérer la mise en service.



PERFORMANCES ELEVÉES

GRANDE CAPACITÉ DANS UN FAIBLE VOLUME

Traitement intensifié et filtration membranaire pour une qualité d'eau stable, y compris en période de forte charge.

PERFORMANCES ET SOBRIÉTÉ PENSÉS POUR LA RÉALITÉ DU TERRAIN

BlueGuest est conçu pour maintenir une performance stable malgré les variations de débit et de charge typiques des hôtels et de l'HPA. Le pilotage automatique (capteurs + algorithme) adapte l'aération, les séquences de fonctionnement et la filtration pour éviter les dérives et sécuriser la qualité d'eau. Résultat : une exploitation plus sereine, avec moins de réglages manuels et une station qui suit le rythme du site.

MOINS DE BOUES

Les boues, c'est la logistique qui coûte : volume, fréquence, camion, planning. BlueGuest est pensé pour faciliter une gestion simple, avec des options (ex : SludgeDry) quand la logistique est critique.

Résultat : un sujet boues planifiable hors saison, plutôt qu'un problème en pleine exploitation.

Consommation énergétique (Watts) (STEP 5000EH) configuration BRM



MAITRISEZ VOS COÛTS D'EXPLOITATION : LA OU ÇA COMPTE VRAIMENT

Dans un traitement biologique, l'énergie et les interventions imprévues pèsent lourd sur le coût global. BlueGuest vise une sobriété énergétique structurelle grâce à sa filtration **Dynafilter** et des modes d'exploitation adaptés (Éco / Pic / Veille). En option, le suivi à distance (RemoteCare) ajoute des rapports, des alertes et une traçabilité utile pour piloter un site unique comme un parc multi-sites.

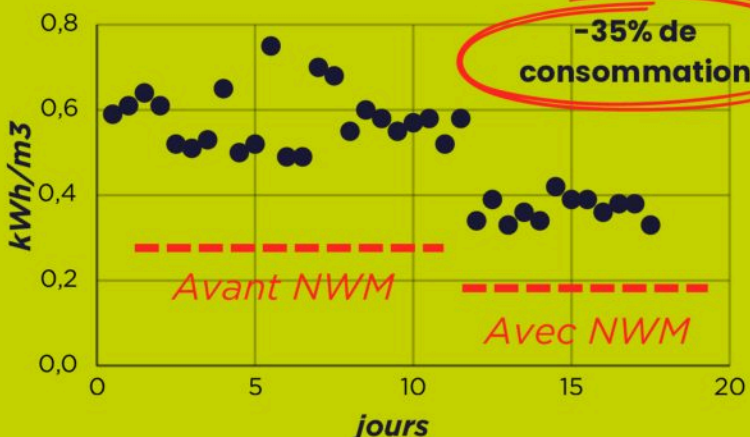
SILENT BY DESIGN. SMART BY DEFAULT.



**Neural Water
Management©**

Neural Water Management© est un algorithme d'IA développé par AKELION qui pilote automatiquement BlueGuest pour garder une performance optimale. L'algorithme ajuste en continu la filtration et l'aération afin d'absorber les variations de charge tout en limitant la consommation. Résultat : Moins d'énergie et moins d'aléas d'exploitation.

Consommation énergétique de la filtration



La discrétion au cœur du dispositif

L'assainissement ne doit jamais devenir visible pour les vacanciers. BlueGuest s'intègre en zone technique, avec une empreinte minimale et un fonctionnement pensé pour rester "hors sujet".

Une solution faite pour les campings : discrète, simple, et robuste.

Bruits et odeurs sous contrôle

Bruit et odeurs ont un impact direct sur l'expérience client... et sur les avis. Pour le BlueGuest, les nuisances sont traitées comme un critère de conception, pas comme une option tardive. Grâce au pilotage (redox/O₂) et à des scénarios anti-odeurs qui évitent les zones anaérobies. Objectif : zéro mauvaise surprise au moment où votre site est le plus rempli.



OPTIONS THAT MAKE IT YOURS.

La discrétion absolue



OdorShield : stratégies anti-odeurs et pilotage dédié pour sites recevant du public.

NightQuiet : fonctionnement silencieux, adapté aux zones d'hébergements premium.

SilentCore : conception acoustique renforcée (insonorisation, implantation, mode nuit).

GuestComfort : pack "confort client" combinant odeurs + bruit + intégration paysagère.

Environnements difficiles



OffshoreGuard : tropicalisation et protection anticorrosion pour ambiances salines et zones offshore.

ScreenPress : tamis rotatif + presse refus pour protéger le process et limiter les colmatages.

SludgeDry : réduction du volume de boues, logistique simplifiée et évacuations espacées.

RuggedSite : pack "terrain difficile" combinant corrosion + tamisage + boues.

Supervision et multisites



RemoteCare : supervision à distance, alertes, diagnostics et reporting.

FleetView : vision parc multi-sites avec KPI comparables et suivi homogène.

CompliancePack : traçabilité et rapports prêts à transmettre (autocontrôles, historique, événements).

ServiceSLA : contrat cadre avec niveaux de service, délais d'intervention et indicateurs.

Autonomie



AutoPower : autonomie énergétique selon configuration (solaire, batterie, hybride).

GridGuard : continuité de service sur réseaux instables (microcoupures, délestage).

OxyBoost : injection d'oxygène pur (cuve renouvelée) pour sécuriser l'oxygénation avec une consommation électrique réduite.

IslandMode : pack "site isolé" combinant autonomie + supervision + mode dégradé sécurisé.

Dimensions	Conteneur ISO Citerne Inox - Type T11
Capacité nominale	300 Equivalents Habitants (version 28m3) - 3 m3/h
Procédé	Bioréacteur forte charge à membranes avec garnissage MBBR
Technologie membranaire	Ultrafiltration dynamique 30 et 60 nm
Concentration en biomasse	20 à 25 g/L
Aération et transfert d'oxygène	Diffuseurs fines bulles PU AeroStrip type T
Instrumentation et contrôles	Débits, Rédox, Oxygène dissous, MES, Azote, Pressions, Conductivité
Conso énergétique	Entre 0,5 et 1 kWh au m3

READY WHEN YOU ARE.



*Vous n'achetez pas une machine : vous achetez un
déploiement accompagné, avec une réception claire et un
suivi exploitable.*

AKELION SAS

Siège social : 494 Rue Léon Blum
FR- 34000 Montpellier
Tél : +33 (0)4 67 96 01 42
www.akelion.com

AKELION

NEW WATER MAKER